

RUGALMASTERÜLET-NYILVÁNTARTÁS

a NAH-1-1508/2024 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

1119 Budapest, Thán Károly utca 17.

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hajlítási jellemzők, Hajlítás Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 178:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hajlítási jellemzők, Hajlítás Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 14125:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hajlítási jellemzők, Dynstat féle hajlítás, Méréstartomány: 0,5 – 4 J N	DIN 53435:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-1:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-2:2012
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-3:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-4:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-5:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	ISO 37:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	DIN 53504:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 1798:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	ISO 1926:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	VW 50123:2022 6.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Továbbszakító erő, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max 10 kN	ISO 34-1:2022 1, 2 típusú próbatesten
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Továbbszakító erő, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max 10 kN	MSZ EN ISO 6383-1:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gumik maradó nyúlása, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: 15-300 % megnyújtás	ISO 2285:2019 7.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gumi maradó deformációja, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 12,5 mm	ISO 815-1:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gumi maradó deformációja, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 12,5 mm	ISO 815-2:2019

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 604:2003
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 844:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 3386-1:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 25 mm	MSZ EN ISO 1856:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 25 mm	D45 1046:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Charpy) Méréstartomány: 1-25 J	MSZ EN ISO 179-1:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Izod) Méréstartomány: 0,5-25 J	MSZ EN ISO 180:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Dynstat), Méréstartomány: 0,5-2 J	DIN 53435:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütve húzó szilárdság, Ütve szakítás, Méréstartomány: 7,5-25 J	MSZ EN ISO 8256:2024 A módszer 1 típusú próbatest
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütőszilárdság, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 0,05-2 kg	MSZ ISO 7765-1:1996 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Sűrűség, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,8-20 g/cm ³	MSZ EN ISO 1183-1:2019 A módszer (bemerítéses)
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Sűrűség, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,8-20 g/cm ³	MSZ EN ISO 1183-1:2019 B módszer (folyadék pikno- méteres)
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Habok sűrűsége, Tömegmérés, hosszúságmérés, Méréstartomány: 5-30 kg/m ³	MSZ EN ISO 845:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Habok sűrűsége, Tömegmérés, hosszúságmérés, Méréstartomány: 5-30 kg/m ⁴	D45 1045:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Lineáris méretek meghatározása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 500 mm	MSZ ISO 1923:1993
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Lineáris méretek meghatározása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 500 mm	ISO 16012:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Lineáris méretek meghatározása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 500 mm	MSZ ISO 4592:1996

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Lineáris méretek meghatározása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 500 mm	MSZ ISO 4593:1996
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Súrlódási együttható (COF), Húzóvizsgálat, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ ISO 8295:1997
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Shore A, D keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	ISO 48-4:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Shore A, D keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	MSZ EN ISO 868:2003
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Shore A, D és 00 keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	ASTM D 2240-15(2021)
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	IRHD keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: 10-100 (-)	ISO 48-2:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Üvegesedési átalakulási hőmérséklet, Páztázó differenciálkalorimetria (DSC), Mérési tartomány: -65 - +400°C	MSZ EN ISO 11357-2:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Az olvadás és a kristályosodás hőmérséklete és entalpiája, Páztázó differenciálkalorimetria (DSC), Mérési tartomány: -65 - +400°C	MSZ EN ISO 11357-3:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok, fröccsöntött autóiipari alkatrészek	Az olvadás és a kristályosodás hőmérséklete és entalpiája, Páztázó differenciálkalorimetria (DSC), Mérési tartomány: -65 - +400°C	VW TL 52476:2021 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok, fröccsöntött autóiipari alkatrészek	Az olvadás és a kristályosodás hőmérséklete és entalpiája, Páztázó differenciálkalorimetria (DSC), Mérési tartomány: -65 - +400°C	VW TL 52636:2021 4.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Az olvadás és a kristályosodás hőmérséklete és entalpiája, Páztázó differenciálkalorimetria (DSC), Mérési tartomány: -65 - +400°C	VW 50123:2022 6.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Behajlási hőmérséklet terheléskor (HDT), Hőmérsékletmérés és hossz mérés Hőmérséklet mérés pontossága: ±1°C, Lehajlás mérés pontossága: ±0,1 mm	MSZ EN ISO 75-1:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Behajlási hőmérséklet terheléskor (HDT), Hőmérsékletmérés és hossz mérés Hőmérséklet mérés pontossága: ±1°C, Lehajlás mérés pontossága: ±0,1 mm	MSZ EN ISO 75-2:2013

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Behajlási hőmérséklet terheléskor (HDT), Hőmérsékletmérés és hossz mérés Hőmérséklet mérés pontossága: $\pm 1^{\circ}\text{C}$, Lehajlás mérés pontossága: $\pm 0,1\text{ mm}$	MSZ EN ISO 75-3:2004
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Lágyulási hőmérséklet, Vicat, Hőmérséklet és hossz mérés, Hőmérséklet mérés pontossága: $\pm 1^{\circ}\text{C}$, Lehajlás mérés pontossága: $\pm 0,1\text{ mm}$	MSZ EN ISO 306:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Üvegszál- és ásványi töltőanyag, Ha- mutartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: $0,1\text{ mg} - 20\text{ g}$	MSZ EN ISO 3451-1:2019 A, B, C módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Üvegszál- és ásványi töltőanyag, Ha- mutartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: $0,1\text{ mg} - 20\text{ g}$	MSZ EN ISO 3451-4:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Üvegszál- és ásványi töltőanyag, Ha- mutartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: $0,1\text{ mg} - 20\text{ g}$	MSZ EN ISO 1172:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	DIN 53497:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	BMW AA-0026:2014
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	PV 3904:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	KIA MS 210-05 E:2016 4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	VW TL 226:2020 2 táblázat, 4.1
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	VW TL 527:2020 4.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	TL 528:2021 2. táblázat 4.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	VW TL 52018:2015 5.1 fejezt
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	VW TL 52231:2022 4.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	VW TL 52452:2024 4.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: $20-300^{\circ}\text{C}$	VW TL 52452:2024 4.3 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 52476:2021 5.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 44045:2024 4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 44045:2024 4.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 50125:2022 5.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 50127:2021 5.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 50133:2021 7.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 5404:2016 7.19 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 1302:2022 7.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 9202:2021 10. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 8465:2019 12. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Ford WSS-M2P188-B1:2021 3.2.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Suzuki SES N 3243:2023 8.10 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	PTL 8140:2020 6.2.1 és 6.2.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	Daimler DBL 5404:2016 7.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	VW 50125:2022 5.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	VW 50127:2021 5.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	VW 50134:2024 7.4 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság, és méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés, Méréstartomány: ≤ 200 m	VW 50136:2023 4.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	Renault D47 1234:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 527:2020 4.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52018:2015 5.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52452:2024 4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52476:2021 5.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52636:2021 4.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 44045:2021 4.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50123:2022 6.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50125:2022 5.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50127:2021 5.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50133:2021 7.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50134:2024 7.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50136:2023 4.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	PTL 8140:2020 6.3. fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-06:2002
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-07:2002
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 112-08:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Renault D47 1020:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo 80000003:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo 85000010:2002
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2812-1:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2812-2:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2812-4:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW 80000:2022 C-01 módszer

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	ISO 16750-5:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 95024-3-1 :2024 10.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo STD 1026,8177:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1026,81779:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	TL 226:2020 4.7. fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	KIA MS 210-05 E:2016 4.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-08:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW PV 3964:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW AA-0053:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52018:2015 5.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52018:2015 5.10 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5404:2016 7.14 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5416:2017 8.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 1302:2022 7.14 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Fiat 9.55842/01:2012 2.16 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.14 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.16 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fólia, lemez lineáris méretváltozása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 200 mm	MSZ ISO 11501:1997
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Habok dimenzióstabilitása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 200 mm	ISO 2796:1986

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Műanyagok infravörös spektrumának felvétele, IR spektroszkópia transzmissziós, to- tálreflexiós, diffúziós és ATR mód- szerekkel, Méréstartomány: 4000-400 cm ⁻¹ Mérési bizonytalanság: ±0,5 cm ⁻¹	EM-1:2014
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Folyási mutatószám (MFR, MVR), Reológia, Méréstartomány: 0,2-150 g/10 min	MSZ EN ISO 1133-1:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Folyási mutatószám (MFR, MVR), Reológia, Méréstartomány: 0,2-150 g/10 min	MSZ EN ISO 1133-2:2012
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Viszkózitásszám (VN), Reológia, Méréstartomány: 1 típ. viszkoziméter: 2-10 mm ² /s 1C típ. viszkoziméter: 6-30 mm ² /s 2 típ. viszkoziméter: 20-100 mm ² /s	MSZ EN ISO 307:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Viszkózitásszám (VN), Reológia, Méréstartomány: 1 típ. viszkoziméter: 2-10 mm ² /s 1C típ. viszkoziméter: 6-30 mm ² /s 2 típ. viszkoziméter: 20-100 mm ² /s	MSZ EN ISO 1628-5:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Oxigénindex, Éghetőségi vizsgálat, O ₂ szint ingadozása: ±0,2%(V/V)	MSZ EN ISO 4589-2:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	MSZ EN ISO/CIE 11664- 4:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	ISO 7724-2:1984
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	DIN 5033-7:2014
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	DIN 53236:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	VW 50190:2017

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizi- gáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	MSZ EN 20105-A02:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizi- gáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	MSZ EN ISO 3668:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizi- gáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	Ford FLTM BI 109-01:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizi- gáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	Volvo VCS 1026,51729:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizi- gáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	ASTM D1729-22
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság, Szürke skála az elszíneződés értéke- lésére, Méréstartomány: 1-5 fokozat	MSZ EN ISO 105-A03:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	MSZ EN ISO 2813:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	Ford FLTM BI 110-01:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	ASTM D523-14(2018)
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	VW 50190:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	BMW AA-0101:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Villamos ellenállás, Ellenállás mérés, Méréstartomány: térfogati: $10^6 - 10^{15}$ ohm×cm	MSZ EN 62631-3-1:2016

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Villamos ellenállás, Ellenállás mérés, Méréstartomány: felületi: $10^6 - 10^{15}$ ohm	MSZ EN 62631-3-2:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Időjárásállóság, színtartóság mester- séges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 4892-2:2013 A módszer: 4-es ciklus
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Időjárásállóság, színtartóság mester- séges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 16474-2:2014 A módszer: 4-es ciklus
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Időjárásállóság, színtartóság mester- séges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	VW PV 3929:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Időjárásállóság, színtartóság mester- séges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	VW PV 3930:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Időjárásállóság, színtartóság mester- séges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MBN 55555-5:2018 5.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Időjárásállóság, színtartóság mester- séges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	SAE J2412:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Időjárásállóság, színtartóság mester- séges időjárással szemben, Xenon-lámpás besugárzás periodikus nedvesítéssel, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	SES N 3292:2020, WAN-2 módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 4892-2:2013 B módszer: 5-ös, 6-os ciklus
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 16474-2:2014 B módszer: 5-ös, 6-os ciklus

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnnyel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	VW PV 1303:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnnyel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	VW PV 1306:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnnyel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	SES N 3292:2020, WAL-2 módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnnyel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	DIN 75220:1992, D-IN1-T
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnnyel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	DIN 75220:1992, D-IN2-T
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnnyel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	DIN 75220:1992, D-IN1-F
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság mesterséges fénnnyel szemben, Xenon-lámpás besugárzás, szubjektív értékelés szürke skálákkal, Méréstartomány: 1 – 5 fokozat	MSZ EN ISO 105-B06:2020 3-as kondíció
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Műanyagok éghetősége, Éghetőségi vizsgálat, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány: 0 – 30 perc, 0-100 mm	UL 94:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Műanyagok éghetősége, Éghetőségi vizsgálat, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány: 0 – 30 perc, 0-100 mm	MSZ EN 60695-11-10:2014
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány: 0-30 perc, 0-280 mm	ISO 3795:1989
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány: 0-30 perc, 0-280 mm	FMVSS 302:2012

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	KMVSS 95:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Suzuki SES N 3245:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Volvo VCS 5031,19:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	DIN 75200:1980
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	VW TL 1010:2025
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	VW TL 1011:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	KIA MS 300-08:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Renault D45 1333:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Toyota TSM 0500G:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	BMW GS 97038:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	PTL 8501:2020

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	GMW3232:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	DBL 5307:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	GB 8410:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	PV 3357:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok égési viselkedésére Időtartam és távolság mérés, 0-30 min, 0-280 mm	ECE 324 R 118:2023 Annex 6
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok égési viselkedésére Időtartam és távolság mérés, 0-30 min, 0-280 mm	ECE 324 R 118:2023 Annex 8
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok égési viselkedésére Időtartam és távolság mérés, 0-30 min, 0-280 mm	ECE 324 R 118:2023 Annex 10
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0-150	ISO 6452:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0-151	DIN 75201:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0-151	VW PV 3015:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0-150	GMW3235:2016

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0- 150	SAE J1756:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0- 150	Renault D45 1727:2012
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fogging (ködképződés, kicsapódás), Tömegmérés, fényességmérés Tömegmérés alsó méréshatára: 0,01 mg, Fényességmérés méréstartománya: 0- 150	Volvo VCS 1027,2719:2004
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	VDA 270:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	VW PV 3900:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	FLTM BO 131-03:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	GMW3205:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	Toyota TSM 0505G:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	KIA MS 300-34:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szagteszt, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1027,2729:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Formaldehid emisszió, Spektrofotometria 412 nm-en, Méréstartomány felső határa: 15 µg/m	VW PV 3925:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Formaldehid emisszió, Spektrofotometria 412 nm-en, Méréstartomány felső határa: 15 µg/m	VDA 275:1994
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szerves anyag emisszió (TVOC), Gázkromatográfia (GC-FID), Kalibrációs tartomány: 0,1-100 g aceton/liter n-butanol	VDA 277:1995
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szerves anyag emisszió (TVOC), Gázkromatográfia (GC-FID), Kalibrációs tartomány: 0,1-100 g aceton/liter n-butanol	VW PV 3341:1995
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Szerves anyag emisszió (TVOC), Gázkromatográfia (GC-FID), Kalibrációs tartomány: 0,1-100 g aceton/liter n-butanol	Volvo VCS 1027,2749:2007
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvesítési feszültség, Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 22,6-73,0 mN/m	ISO 8296:2003

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Hosszmérés, Mérési tartomány: roncsolásos: 0,005-10 mm roncsolás- mentes: 2-5000 µm	MSZ EN ISO 2808:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Hosszmérés, Mérési tartomány: roncsolásos: 0,005-10 mm roncsolás- mentes: 2-5000 µm	MSZ EN ISO 2178:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Hosszmérés, Mérési tartomány: roncsolásos: 0,005-10 mm roncsolás- mentes: 2-5000 µm	MSZ EN ISO 2360:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Áramerősség mérés (couloscope) Méréstartomány: 0,2-50 µm	MSZ EN ISO 2177:2004
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2409:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1029,54729:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1029,54739:2005
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 106-01:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	FIAT 50461:2005
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	GMW14829:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	BMW AA-0180:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.11 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	VW PV 2034:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	MSZ EN 1464:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	MSZ EN ISO 29862:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	MBN 10526:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyíró-tapadó erő Ragasztott kötések szétfejtése Méréstartomány: 0-10 kN	MSZ EN 1465:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ragasztott kötések tönkremeneteli idejének meghatározása statikus ter- helés mellett, Időmérés Méréstartomány: 0-24 óra	MSZ EN 15336:2007

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatok ütésállósága, Ütővizsgálat, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 5-110 cm /1000- 2000 g	MSZ EN ISO 6272-1:2012
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatok ütésállósága, Ütővizsgálat, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 5-110 cm /1000- 2000 g	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.12 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PV 3966:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PV 3905:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PTL 8140:2020 A melléklet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm /500 ± 5 g	D42 1235:2010 Moving body A, B
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PV 3989:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	KIA MS 210-05 E:2016 4.10 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hideg-ütésállóság, Ütővizsgálat, Méréstartomány: Ø38 mm/225±5g/600 ±10 mm Ø127 mm/4500 g/600±10 mm	FLTM BO 151-01:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hideg-ütésállóság, Ütővizsgálat, Méréstartomány: Ø38 mm/225±5g/600 ±10 mm Ø127 mm/4500 g/600±10 mm	Ford WSS-M15P4-I:2022 3.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hideg-ütésállóság, Ütővizsgálat, Méréstartomány: Ø38 mm/225±5g/600 ±10 mm Ø127 mm/4500 g/600±10 mm	Ford WSS-M2P188-B1:2021 3.4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 7784-2:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	ASTM D4060-25
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Ford FLTM BN 108-02:2017

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	SAE J365:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	SAE J948:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Linear Abra- sion), Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 0-50 N	KIA MS 210-05 E:2016 4.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Linear Abra- sion), Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 0-50 N	STD 423-0037:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Linear Abra- sion), Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 0-50 N	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel oko- zott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	MSZ EN 60068-2-70:1998
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel oko- zott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW AA-0471:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel oko- zott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 155-01:2008
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel oko- zott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-1:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel oko- zott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-4:2021 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel oko- zott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-5:2021 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel oko- zott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-6:2021 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	MSZ EN ISO 1518-1:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	Ford FLTM BO 162-01:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	Volvo STD 423-0030:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	Volvo STD 1024,3113:2008
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	GS 97034-2:2021

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	GS 97034-8:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	GS 97034-9:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-10 N	TL 226:2020 4.2. fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	MNB 10494-5:2023 5.2.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	VW PV 3974:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	VW PV 3987:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	BMW GS 97034-10:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	VW PV 3991:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	VW PV 3952:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	SES N 3241:2016 1. táblázat b módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	KIA MS 210-05 E:2016 4.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 5404:2016 10.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 5404:2016 10.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés- tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 1302:2022 7.16 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ceruzakeménység, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 9H-9B	MSZ EN ISO 15184:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ceruzakeménység, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 9H-9B	FIAT 50452/02:1984
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ceruzakeménység, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 9H-9B	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatok hajlítási szilárdsága, Hajlítás, hengeres tűskére, Érzék- szervi, leíró, Mérési tartomány: d=2- 32 mm	MSZ EN ISO 1519:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	MSZ EN ISO 6270-1:2018

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	MSZ EN ISO 6270-2:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	VW 80000:2022 K-01 ciklus
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	PV 2044:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	ISO 188:2023

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	BMW AA-0203:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	BMW AA-0213:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	VW PV 2005:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	VW PV 1200:2022

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	VW PV 3986:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	MBN 51000-4:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	BMW PR 303.5:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	BMW PR 303.6:2020

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	D47 1165:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Ford FLTM BQ 104-07:2000 1., 2. módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Renault D47 1309:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Renault D45 1234:2010

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	FIAT 50184:1997 A, B, C módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Ford BO 040-01:2020 A és B módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-1:2007
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-2:2008

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-14:2009 8. fejezet: Nb teszt
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-30:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN IEC 60068-2-38:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	PTL 8140:2020 6.1.1 fejezet 6.1.2 fejezet 6.1.3 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 9202:2021 9. táblázat (ciklikus hőállóság)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat (klímateszt)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 1302:2022 7.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 1302:2022 7.10 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	Suzuki SES N 3243:2023 8.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	Suzuki SES N 3243:2023 8.11 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	Suzuki SES N 3243:2023 8.15 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	VW TL 226:2020 2 táblázat, 5.3

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	Ford WSS-M2P188-B1:2021 3.4.20 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	Daimler DBL 8465:2019 13. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatá- sokkal (hő, pára, víz) szembeni ellen- álló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső mérés- határa: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső mérés- határa: 100%	VW TL 52018:2015 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerálló- ság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 175:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerálló- ság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN 60811-406:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerálló- ság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 22088-3:2007
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerálló- ság, Érzékszervi, leíró	FLTM BO 127-03:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerálló- ság, Érzékszervi, leíró	VW 50125:2022 5.9 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50133:2021 7.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50134:2024 7.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kalcium-klorid oldattal szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5416:2017 8.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Műanyagok vízfelvétele, Tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 62:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Poliamidok. A próbatetek gyorsított kondicionálása, párafelvétel, Tömegmérés Méréstartomány: (1 – 3) m/m%	MSZ EN ISO 1110:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50125:2022 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50127:2021 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50133:2021 7.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50134:2024 7.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50125:2022 1. és 2. táblázat 7.1
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50127:2021 1. és 2. táblázat 6.2
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50133:2021 1. táblázat 8
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50134:2024 1. táblázat 7 2. táblázat 7
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvesség tartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: (0,1 – 25) m/m%	DIN EN 322:1993
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 9227:2023

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósódkkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	ASTM B117-19
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósódkkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Renault D17 1058:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósódkkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN IEC 60068-2- 11:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósódkkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósódkkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Daimler DBL 8465:2019 11. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni el- lenőálló képesség, Korróziós vizsgá- lat sósódkkamrában, Érzékszervi, le- író, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 11997-1:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni el- lenőálló képesség, Korróziós vizsgá- lat sósódkkamrában, Érzékszervi, le- író, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	VDA 621-415:1982
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni el- lenőálló képesség, Korróziós vizsgá- lat sósódkkamrában, Érzékszervi, le- író, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	VW PV 1210:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni el- lenőálló képesség, Korróziós vizsgá- lat sósódkkamrában, Érzékszervi, le- író, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	BMW AA-0224:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni ellenálló képesség, Korróziós vizsgá- lat sósódkkamrában, Érzékszervi, le- író, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN IEC 60068-2- 52:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése: általános bevezetés és megnevezési rendszer	MSZ EN ISO 4628-1:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Hólyagosodás, szemrevételezés, Mérési tartomány: 0 – 5(s5) fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-2:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Rozsdásodás, szemrevételezés, Mérési tartomány: Ri0 -Ri5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-3:2025

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Repedezés, szemrevételezés, Mérési tartomány: 0 – 5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-4:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Lepattogzás, szemrevételezés, Mérési tartomány: 0 – 5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-5:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Karc tönkremenetel, szemrevételezés Mérési tartomány: 0 – 5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-8:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	ISO 16232:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	VDA 19.1:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	DBL 6516:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	PV 3347:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	PV 3370:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbererítési teszt, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 104-01:2003
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbererítési teszt, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 1302:2022 7.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbererítési teszt, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbererítési teszt, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 8465:2019 15. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbererítési teszt, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok üzemanyag- vagy kenő- anyag tisztító képességére, Tömegmérés, Méréstartomány: 0-200 g	ECE 324 R 118:2023 Annex 9

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Foltosodással, elszíneződéssel- és összetapadással szembeni ellenálló képesség, (Migration and staining), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 103-01:2001
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 105-X12:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-4:2021 B módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-5:2021 B módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-6:2021 C módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW PV 3906:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 107-01:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Renault D45 1010:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo 85042802:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5404:2016 7.15 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és ne- des) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 1302:2022 7.13 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Térhálósági fok (G), Tömegmérés, Méréstartomány: G = 0-100%	MSZ EN ISO 10147:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag fél- kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hajlító szilárdság párás kondicioná- lás után Tartomány: max.10 kN	VW TL 52311:2023 5.2 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Charpy ütő-hajlító szilárdság száritott állapotban Tartomány: 1-25 J	VW TL 52311:2023 5.3, 5.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vicat lágyuláspont hő, -és páras kondicionálás után Hőmérséklet és hossz mérés, Hőmérséklet mérés pontossága: $\pm 1^{\circ}\text{C}$, Lehajlás mérés pontossága: $\pm 0,1\text{ mm}$	VW TL 52311:2023 5.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	A festékfilm megjelenése, Érzékszervi leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomással szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.12 fejezet
Műanyagok	Próbatest kialakítása mechanikai megmunkálással	MSZ EN ISO 2818:2019
Hőre lágyuló műanyagok	Próbatestek fröccsöntése	MSZ EN ISO 294-1:2018
Hőre lágyuló műanyagok	Próbatestek fröccsöntése	MSZ EN ISO 294-2:2019

1117 Budapest, Budafoki út 187-189.

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hajlítási jellemzők, Hajlítás Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 178:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hajlítási jellemzők, Hajlítás Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 14125:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-1:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-2:2012
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-3:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-4:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 527-5:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	ISO 37:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 1798:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	ISO 1926:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Húzási jellemzők, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	VW 50123:2022 6.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Továbbszakító erő, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max 10 kN	ISO 34-1:2022 1, 2 típusú próbatesten
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Továbbszakító erő, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: max 10 kN	MSZ EN ISO 6383-1:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Gumik maradó nyúlása, Húzóvizsgálat, Méréstartomány: 15-300 % megnyújtás	ISO 2285:2019 7.1 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gumi maradó deformációja, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 12,5 mm	ISO 815-1:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gumi maradó deformációja, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 12,5 mm	ISO 815-2:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 604:2003
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 844:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 10 kN	MSZ EN ISO 3386-1:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 25 mm	MSZ EN ISO 1856:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomási jellemzők, Nyomóvizsgálat, Méréstartomány: max. 25 mm	D45 1046:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Charpy) Méréstartomány: 1-25 J	MSZ EN ISO 179-1:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütési jellemzők, Ütésállóság (Izod) Méréstartomány: 0,5-25 J	MSZ EN ISO 180:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütve húzó szilárdság, Ütve szakítás, Méréstartomány: 7,5-25 J	MSZ EN ISO 8256:2024 A módszer 1 típusú próbatest
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ütőszilárdság, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 0,05-2 kg	MSZ ISO 7765-1:1996 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Sűrűség, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,8-20 g/cm ³	MSZ EN ISO 1183-1:2019 A módszer (bemerítéses)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Sűrűség, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,8-20 g/cm ³	MSZ EN ISO 1183-1:2019 B módszer (folyadék piknométeres)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Habok sűrűsége, Tömegmérés, hosszúságmérés, Méréstartomány: 5-30 kg/m ³	MSZ EN ISO 845:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Habok sűrűsége, Tömegmérés, hosszúságmérés, Méréstartomány: 5-30 kg/m ⁴	D45 1045:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Lineáris méretek meghatározása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 500 mm	MSZ ISO 1923:1993
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Lineáris méretek meghatározása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 500 mm	ISO 16012:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Lineáris méretek meghatározása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 500 mm	MSZ ISO 4593:1996

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Súrlódási együttható (COF), Húzóvizsgálat, Méréstartomány: 10 N – 10 kN	MSZ ISO 8295:1997
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Shore A, D keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	ISO 48-4:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Shore A, D keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	MSZ EN ISO 868:2003
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Shore A, D és 00 keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: Shore: 30-100 (-)	ASTM D 2240-15(2021)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	IRHD keménység, Keménységmérés, Mérési tartomány: 10-100 (-)	ISO 48-2:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Üvegszál- és ásványi töltőanyag, Hamutartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,1 mg - 20 g	MSZ EN ISO 3451-1:2019 A, B, C módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Üvegszál- és ásványi töltőanyag, Hamutartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,1 mg - 20 g	MSZ EN ISO 3451-4:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Üvegszál- és ásványi töltőanyag, Hamutartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0,1 mg - 20 g	MSZ EN ISO 1172:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	DIN 53497:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	BMW AA-0026:2014
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	PV 3904:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	KIA MS 210-05 E:2016 4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 226:2020 2 táblázat, 4.1
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 527:2020 4.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	TL 528:2021 2. táblázat 4.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 52018:2015 5.1 fejezt
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 52231:2022 4.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 52452:2024 4.2 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 52452:2024 4.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW TL 52476:2021 5.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 44045:2024 4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 44045:2024 4.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 50125:2022 5.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 50127:2021 5.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	VW 50133:2021 7.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 5404:2016 7.19 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 1302:2022 7.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 9202:2021 10. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Daimler DBL 8465:2019 12. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Ford WSS-M2P188-B1:2021 3.2.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	Suzuki SES N 3243:2023 8.10 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 20-300°C	PTL 8140:2020 6.2.1 és 6.2.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	Daimler DBL 5404:2016 7.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	VW 50125:2022 5.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	VW 50127:2021 5.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	VW 50134:2024 7.4 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság, és méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés, Méréstartomány: ≤ 200 m	VW 50136:2023 4.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hőállóság és Méretváltozás, Érzékszervi, leíró, Hosszmérés (mm), Méréstartomány: ≤ 200 mm	Renault D47 1234:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 527:2020 4.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52018:2015 5.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52231:2022 4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52452:2024 4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52476:2021 5.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52636:2021 4.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 44045:2021 4.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50123:2022 6.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50125:2022 5.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50127:2021 5.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50133:2021 7.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50134:2024 7.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50136:2023 4.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hidegállóság, Érzékszervi, leíró	PTL 8140:2020 6.3. fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-06:2002
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-07:2002
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 112-08:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Renault D47 1020:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo 80000003:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo 85000010:2002
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2812-1:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2812-2:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2812-4:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW 80000:2022 C-01 módszer

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	ISO 16750-5:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 95024-3-1:2024 10.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo STD 1026,8177:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1026,81779:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	TL 226:2020 4.7. fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	KIA MS 210-05 E:2016 4.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 113-08:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW PV 3964:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW AA-0053:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52018:2015 5.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW TL 52018:2015 5.10 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5404:2016 7.14 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5416:2017 8.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 1302:2022 7.14 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Fiat 9.55842/01:2012 2.16 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.14 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.16 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Fólia, lemez lineáris méretváltozása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 200 mm	MSZ ISO 11501:1997
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Habok dimenzióstabilitása, Hosszmérés, Méréstartomány felső határa: 200 mm	ISO 2796:1986
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Oxigénindex, Éghetőségi vizsgálat, O ₂ szint ingadozása: ±0,2%(V/V)	MSZ EN ISO 4589-2:2017

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	MSZ EN ISO/CIE 11664-4:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	ISO 7724-2:1984
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	DIN 5033-7:2014
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	DIN 53236:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színkoordináták (L, a, b), Színmérés, Méréstartomány: 380-760 nm, Mérési geometria: D65/2° és D65/10°, 45°/0°, d/8°	VW 50190:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizsgáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	MSZ EN 20105-A02:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizsgáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	MSZ EN ISO 3668:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizsgáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	Ford FLTM BI 109-01:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizsgáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	Volvo VCS 1026,51729:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színváltozás meghatározása színvizsgáló kabinban, Érzékszervi leíró, Szubjektív értékelés szürke skálákkal Méréstartomány: 1-5 fokozat	ASTM D1729-22
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Színtartóság, Szürke skála az elszíneződés értékelésére, Méréstartomány: 1-5 fokozat	MSZ EN ISO 105-A03:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	MSZ EN ISO 2813:2015

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	Ford FLTM BI 110-01:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	ASTM D523-14(2018)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	VW 50190:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Fényesség, Fényességmérés, Mérési geometria: (60°, 20°) Mérési tartomány: 0-150 (-)	BMW AA-0101:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Villamos ellenállás, Ellenállás mérés, Méréstartomány: térfogati: $10^6 - 10^{15}$ ohm×cm	MSZ EN 62631-3-1:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Villamos ellenállás, Ellenállás mérés, Méréstartomány: felületi: $10^6 - 10^{15}$ ohm	MSZ EN 62631-3-2:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Műanyagok éghetősége, Éghetőségi vizsgálat, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány: 0 – 30 perc, 0-100 mm	UL 94:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Műanyagok éghetősége, Éghetőségi vizsgálat, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány: 0 – 30 perc, 0-100 mm	MSZ EN 60695-11-10:2014
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	ISO 3795:1989
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	FMVSS 302:2012
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	KMVSS 95:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Suzuki SES N 3245:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Volvo VCS 5031,19:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	DIN 75200:1980

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	VW TL 1010:2025
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	VW TL 1011:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	KIA MS 300-08:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Renault D45 1333:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	Toyota TSM 0500G:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	BMW GS 97038:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	PTL 8501:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	GMW3232:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	DBL 5307:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	GB 8410:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek belső terében alkalmazott anyagok éghetőségi vizsgálata, Időtartam és távolság mérés, Méréstartomány:0-30 perc, 0-280 mm	PV 3357:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok égési viselkedésére Időtartam és távolság mérés, 0-30 min, 0-280 mm	ECE 324 R 118:2023 Annex 6
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok égési viselkedésére Időtartam és távolság mérés, 0-30 min, 0-280 mm	ECE 324 R 118:2023 Annex 8
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok égési viselkedésére Időtartam és távolság mérés, 0-30 min, 0-280 mm	ECE 324 R 118:2023 Annex 10

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Hosszmérés, Mérési tartomány: roncsolásos: 0,005-10 mm roncsolás-mentes: 2-5000 µm	MSZ EN ISO 2808:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Hosszmérés, Mérési tartomány: roncsolásos: 0,005-10 mm roncsolás-mentes: 2-5000 µm	MSZ EN ISO 2178:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Hosszmérés, Mérési tartomány: roncsolásos: 0,005-10 mm roncsolás-mentes: 2-5000 µm	MSZ EN ISO 2360:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatvastagság, Áramerősség mérés (couloscope) Méréstartomány: 0,2-50 µm	MSZ EN ISO 2177:2004
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 2409:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1029,54729:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Volvo VCS 1029,54739:2005
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 106-01:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	FIAT 50461:2005
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	GMW14829:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	BMW AA-0180:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.5 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonat tapadása bevágással, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.11 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	VW PV 2034:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	MSZ EN 1464:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	MSZ EN ISO 29862:2019
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Tapadóerő, Ragasztott kötések szétfejtése, Méréstartomány: 0-10 kN	MBN 10526:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyíró-tapadó erő Ragasztott kötések szétfejtése Méréstartomány: 0-10 kN	MSZ EN 1465:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Ragasztott kötések tönkremeneteli idejének meghatározása statikus terhelés mellett, Időmérés Méréstartomány: 0-24 óra	MSZ EN 15336:2007

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatok ütésállósága, Ütővizsgálat, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 5-110 cm /1000-2000 g	MSZ EN ISO 6272-1:2012
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatok ütésállósága, Ütővizsgálat, Érzékszervi, leíró, Méréstartomány: 5-110 cm /1000-2000 g	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.12 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PV 3966:2024
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PV 3905:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PTL 8140:2020 A melléklet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	D42 1235:2010 Moving body A, B
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	PV 3989:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Golyós ütésállóság (Ball drop test) Ütővizsgálat, Méréstartomány: 50-750 mm / 500 ± 5 g	KIA MS 210-05 E:2016 4.10 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hideg-ütésállóság, Ütővizsgálat, Méréstartomány: Ø38 mm/225±5g/600 ±10 mm Ø127 mm/4500 g/600±10 mm	FLTM BO 151-01:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hideg-ütésállóság, Ütővizsgálat, Méréstartomány: Ø38 mm/225±5g/600 ±10 mm Ø127 mm/4500 g/600±10 mm	Ford WSS-M15P4-I:2022 3.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Hideg-ütésállóság, Ütővizsgálat, Méréstartomány: Ø38 mm/225±5g/600 ±10 mm Ø127 mm/4500 g/600±10 mm	Ford WSS-M2P188-B1:2021 3.4.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 7784-2:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	ASTM D4060-2025
Műanyag alapanyagok, műanyag fél-kész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Ford FLTM BN 108-02:2017

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	SAE J365:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Taber), Tömegmérés, vagy Érzékszervi, leíró Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	SAE J948:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Linear Abrasion), Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 0-50 N	KIA MS 210-05 E:2016 4.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Linear Abrasion), Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 0-50 N	STD 423-0037:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzs- és kopásállóság (Linear Abrasion), Érzékszervi, leíró Méréstartomány: 0-50 N	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel okozott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	MSZ EN 60068-2-70:1998
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel okozott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW AA-0471:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel okozott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 155-01:2008
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel okozott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-1:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel okozott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-4:2021 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel okozott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-5:2021 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kopásállóság ujjal vagy kézzel okozott dörzsöléssel szemben (száraz és nedves) Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-6:2021 A módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	MSZ EN ISO 1518-1:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	Ford FLTM BO 162-01:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	Volvo STD 423-0030:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	Volvo STD 1024,3113:2008
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	GS 97034-2:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	GS 97034-8:2021

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	GS 97034-9:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-10 N	TL 226:2020 4.2. fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	MNB 10494-5:2023 5.2.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	VW PV 3974:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	VW PV 3987:2022
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	BMW GS 97034-10:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	VW PV 3991:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	VW PV 3952:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	SES N 3241:2016 1. táblázat b módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	KIA MS 210-05 E:2016 4.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 5404:2016 10.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 5404:2016 10.8 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Karcállóság Érzékszervi, leíró Mérés-tartomány: 0-20 N	Daimler DBL 1302:2022 7.16 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ceruzakeményiség, Érzékszervi, leíró, Mérestartomány: 9H-9B	MSZ EN ISO 15184:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ceruzakeményiség, Érzékszervi, leíró, Mérestartomány: 9H-9B	FIAT 50452/02:1984
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ceruzakeményiség, Érzékszervi, leíró, Mérestartomány: 9H-9B	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Bevonatok hajlítási szilárdsága, Hajlítás, hengeres tűskére, Érzékszervi, leíró, Mérési tartomány: d=2-32 mm	MSZ EN ISO 1519:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN ISO 6270-1:2018

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN ISO 6270-2:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	VW 80000:2022 K-01 ciklus
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	PV 2044:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	ISO 188:2023

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	BMW AA-0203:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	BMW AA-0213:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	VW PV 2005:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	VW PV 1200:2022

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	VW PV 3986:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MBN 51000-4:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Ford FLTM BQ 104-07:2000 1., 2. módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Renault D47 1309:2013

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Renault D45 1234:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	FIAT 50184:1997 Method A, B, C
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Ford BO 040-01:2020 A és B módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-1:2007

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-2:2008
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-14:2009 8. fejezet: NB teszt
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN 60068-2-30:2006
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	MSZ EN IEC 60068-2-38:2021

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 9202:2021 9. táblázat (ciklikus hőálló-ság)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat (klímateszt)
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 1302:2022 7.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 1302:2022 7.10 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Suzuki SES N 3243:2023 8.6 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Suzuki SES N 3243:2023 8.11 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Suzuki SES N 3243:2023 8.15 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	VW TL 226:2020 2 táblázat, 5.3

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Ford WSS-M2P188-B1:2021 3.4.20 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	Daimler DBL 8465:2019 13. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Környezetállóság, Környezeti hatásokkal (hő, pára, víz) szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró, - Konstans körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: 40-90°C, Relatív páratartalom felső méréshatára: 100%, - Ciklikus körülmények között Mérési tartomány: Hőmérséklet: -70 - +180°C, Páratartalom felső méréshatára: 100%	VW TL 52018:2015 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 175:2011
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN 60811-406:2013
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 22088-3:2007
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	FLTM BO 127-03:2017
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50125:2022 5.9 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50133:2021 7.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW 50134:2024 7.1 fejezet

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Feldolgozás minőségének vizsgálata, Feszültségrepedezés, Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Kalcium-klorid oldattal szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5416:2017 8.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Műanyagok vízfelvétele, Tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 62:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50125:2022 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50127:2021 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50133:2021 7.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvességtartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50134:2024 7.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50125:2022 1. és 2. táblázat 7.1
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50127:2021 1. és 2. táblázat 6.2
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50133:2021 1. táblázat 8
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Egyensúlyi nedvességtartalom normál laborklímán – 23/50-2 Tömegmérés, Méréstartomány: 0 -200 g	VW 50134:2024 1. táblázat 7 2. táblázat 7
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nedvesség tartalom, Tömegmérés, Méréstartomány: (0,1 – 25) m/m%	DIN EN 322:1993
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 9227:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	ASTM B117-19
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Renault D17 1058:2009
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN IEC 60068-2-11:2021

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korrózióállóság, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	Daimler DBL 8465:2019 11. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni ellenőrző képesség, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN ISO 11997-1:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni ellenőrző képesség, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	VDA 621-415:1982
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni ellenőrző képesség, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	VW PV 1210:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni ellenőrző képesség, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	BMW AA-0224:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Ciklikus korrózióval szembeni ellenőrző képesség, Korróziós vizsgálat sósködkamrában, Érzékszervi, leíró, tömegmérés, Méréstartomány alsó határa: 0,1 mg	MSZ EN IEC 60068-2-52:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése: általános bevezetés és megnevezési rendszer	MSZ EN ISO 4628-1:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Hólyagosodás, szemrevételezés, Mérési tartomány: 0 – 5(s5) fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-2:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Rozsdásodás, szemrevételezés, Mérési tartomány: Ri0 -Ri5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-3:2025
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Repedezés, szemrevételezés, Mérési tartomány: 0 – 5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-4:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Lepattogzás, szemrevételezés, Mérési tartomány: 0 – 5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-5:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Korróziós vizsgálat értékelése, Karc tönkremenetel, szemrevételezés Mérési tartomány: 0 – 5 fokozat Mérési bizonytalanság: ±1 fokozat	MSZ EN ISO 4628-8:2013

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	ISO 16232:2018
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	VDA 19.1:2015
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	DBL 6516:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	PV 3347:2023
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hosszúság, tömeg, darabszám, Tisztaságvizsgálat, Méréstartomány alsó méréshatára: hosszúság: 5µm, tömeg: 0,01 mg	PV 3370:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbemerítéses teszt, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BI 104-01:2003
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbemerítéses teszt, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 1302:2022 7.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbemerítéses teszt, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.7 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbemerítéses teszt, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 8465:2019 15. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Vízzel szembeni ellenálló képesség, Vízbemerítéses teszt, Érzékszervi, leíró	Suzuki SES D 2203:2022 6.3.3 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Gépjárművek gyártásában használt anyagok üzemanyag- vagy kenőanyag taszító képességére, Tömegmérés, Méréstartomány: 0-200 g	ECE 324 R 118:2023 Annex 9
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Foltosodással, elszíneződéssel- és összetapadással szembeni ellenálló képesség, (Migration and staining), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 103-01:2001
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	MSZ EN ISO 105-X12:2016
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-4:2021 B módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-5:2021 B módszer

A vizsgált termék/anyag	A vizsgált/mért jellemző, a vizsgálat típusa, mérési tartomány	A vizsgálati/ mérési módszer azonosítója
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	BMW GS 97034-6:2021 C módszer
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	VW PV 3906:2021
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Ford FLTM BN 107-01:2020
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Renault D45 1010:2010
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Volvo 85042802:1999
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 5404:2016 7.15 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 9202:2021 8. táblázat
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Dörzsöléssel szembeni (száraz és nedes) ellenálló képesség (crockmeter test), Vegyszerállóság, Érzékszervi, leíró	Daimler DBL 1302:2022 7.13 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Hajlító szilárdság párás kondicionálás után Tartomány: max.10 kN	VW TL 52311:2023 5.2 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Charpy ütő-hajlító szilárdság szárított állapotban Tartomány: 1-25 J	VW TL 52311:2023 5.3, 5.4 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	A festékfilm megjelenése, Érzékszervi leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.1 fejezet
Műanyag alapanyagok, műanyag félkész, illetve késztermékek, bevonatok	Nyomással szembeni ellenálló képesség, Érzékszervi leíró	Suzuki SES N 3243:2023 8.12 fejezet
Műanyagok	Próbatest kialakítása mechanikai munkálással	MSZ EN ISO 2818:2019
Hőre lágyuló műanyagok	Próbatestek sajtólása	MSZ EN ISO 293:2023

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

- VÉGE -